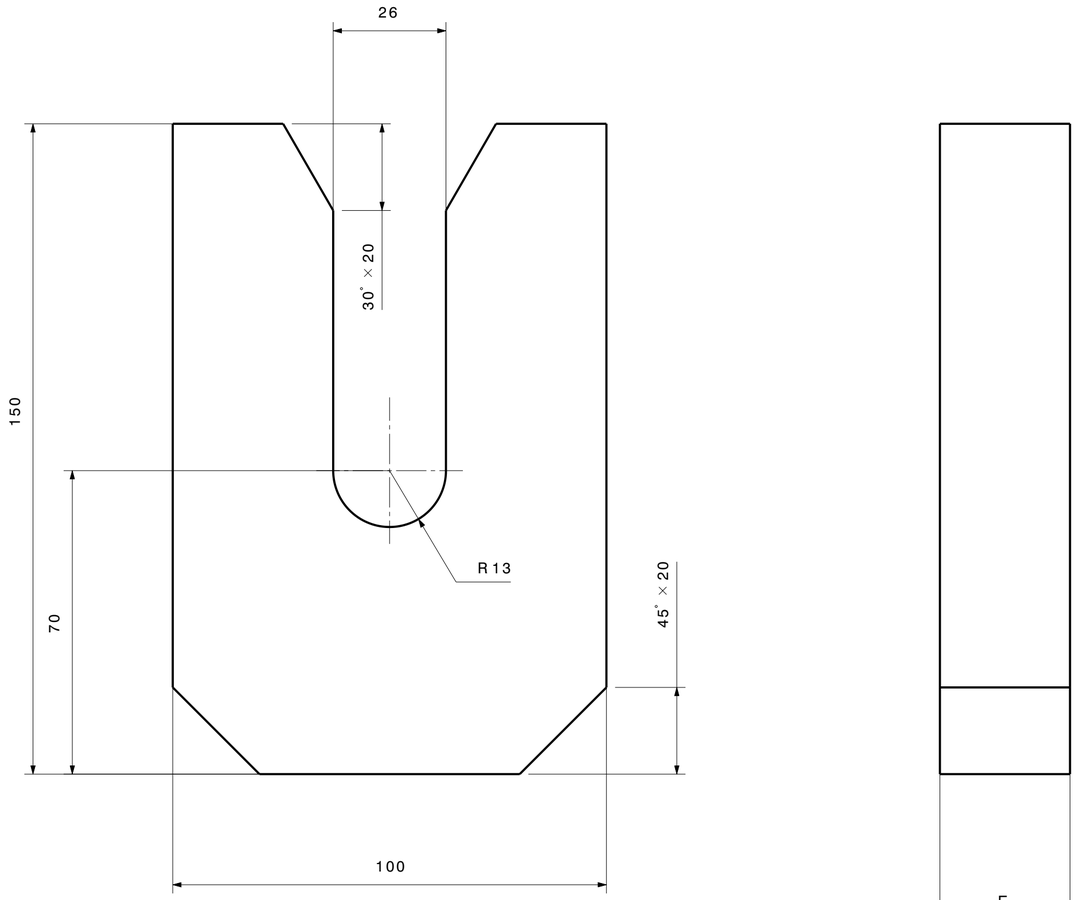


E	Qté
20	4
10	4
5	8
2	12
1	16

Prévoir une caisse en bois avec compartiments
pour le rangement des cales par épaisseur

Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
D	-	-	-	
C	-	-	-	
B	-	-	-	

Observation : -

Matière : S235JR

Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

Tolérances générales d'usinage
ISO 2768 - mK
Tolérances générales de soudage
NFE 86050 B

Traitement : -

USINAGE
Etat de surface général
Ra = 3,2

Ebavurage : Ch 0,2 à 45°

Protection : -

Sauf indication : -

Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi

Température de référence 20°C

Dessinateur : fabred | *Date :* 08/03/2021 | *Signature :*

Détail cale pour cible Lg.1600

Site PERSEE

DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRIE
cea
GRAMAT

Echelle	Format	Planche
1:1	A2	1/1

DEA
STEX/LMIE

- -

PRC Moyen CEG PD- **K 0878 081 A** -